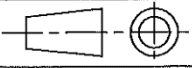


Longueur de pliage **780** mm

Epaisseur **15/10**

Application N°4 Recherche L.D & paramètres P.P	<div>PLIAGE</div> <div>Épreuve E2 (Unité U2)</div> <div>Analyse et exploitation de données techniques</div>		L.P Emulation Dieppoise		
			Date :		
	<div>CLIENT: Elève de T.C.I</div> <div>Nom:.....</div> <div>Prénom:.....</div>	Echelle: 1:1	Dessiné par: Equipe pédagogique T.C.I	Indice	
Format : A 4 V					

NOM: ... CORRECTION THEME:
 Prénom:

RECHERCHE DE PARAMETRES DE PLIAGE SUR LA PRESSE PLIEUSE

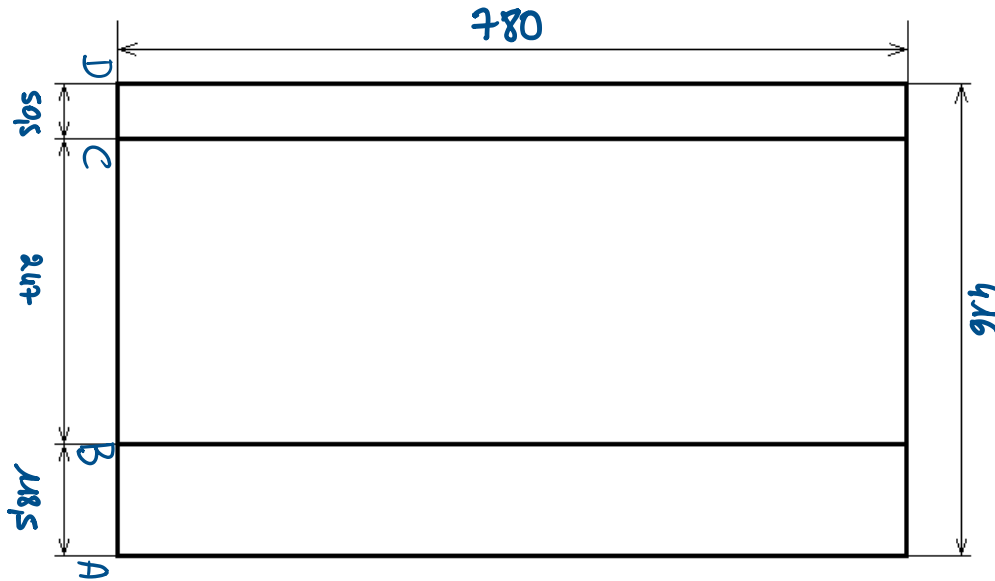
Mise en situation:

Pour la réalisation de diverses pièces pliées à l'atelier nous devons rechercher certains paramètres.

Ces plis sont réalisés à la presse plieuse DURMA ou PROMECAM.



Schéma du développé avec cotation et position du ou des pli(s)



Epaisseur: 1,5 Vé = 12 Bord mini = 8,5 Ri = 2 Force de pliage en KN/M = 130

Les plis sont-ils compatibles avec le bord mini? Oui

Justifier: le plus petit bord fait 50,5 mm 50,5 > 8,5

Valeur ΔL ...° = Valeur ΔL ...° = Valeur ΔL ...° =

Calculs LD		Calculs Force de pliage
$AB = 120 - 1,5 = 118,5 \text{ mm}$ $BC = 250 - 3 = 247 \text{ mm}$ $CD = 52 - 1,5 = 50,5 \text{ mm}$ $LD = 416 \text{ mm}$ Flan capable $416 \times 780 \times 1,5$	<u>Vérification:</u> $120 + 250 + 52 = 422 \text{ mm}$ $422 - 6 = 416 \text{ mm}$	$\vec{F} = 130 \text{ KN/m}$ $780 \text{ mm} = 0,780 \text{ m}$ $\vec{F} = 0,780 \times 130 = 101,4 \text{ KN}$ Formule: force de pliage en kN/M x Lg de pliage en M)

Épreuve E2 (Unité U2)

COMPETENCE : C5.4 Établir les documents opératoires.

TACHE PRO : A1-T6 : déterminer les données opératoires.

SAVOIR TECHNOLOGIQUE : S22-2. Calculs des débits Niveau 3

SYNTHESE:

Débit: $416 \times 780 \times 1,5$

Force de pliage: 101,4 KN