

Longueur de pliage **780** mm

Epaisseur **15/10**

Application N°4 Recherche L.D & paramètres P.P	PLIAGE Épreuve E2 (Unité U2) Analyse et exploitation de données techniques	L.P Emulation Dieppoise						
		Date :						
	<b>CLIENT:</b> Elève de T.C.I Nom: ..... Prénom: .....	Echelle: 1:1	Dessiné par: Equipe pédagogique T.C.I	Indice <table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr><tr><td> </td></tr></table>				
Format : A 4 V								

NOM:... **CORRECTION** **THEME:**  
Prénom:

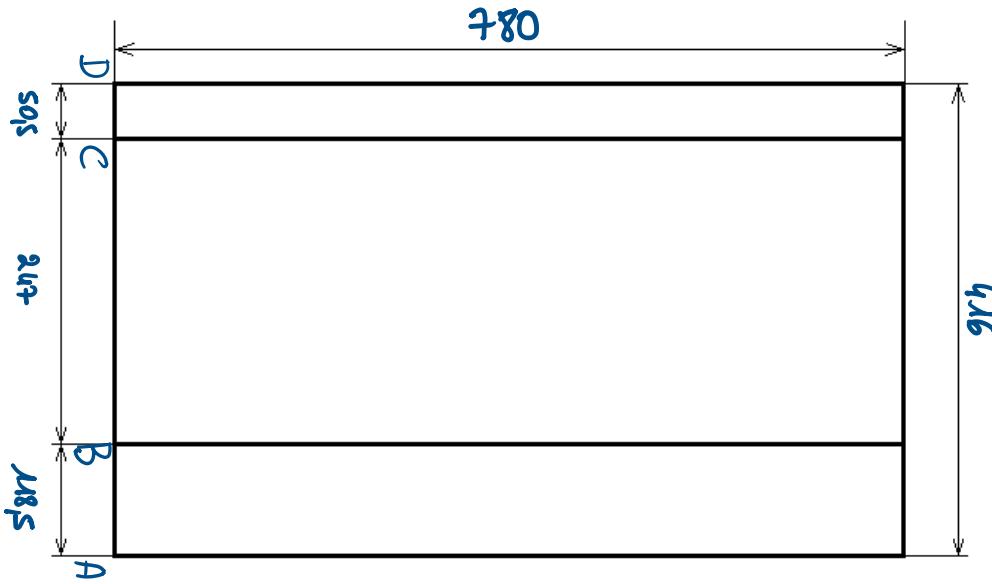


## RECHERCHE DE PARAMETRES DE PLIAGE SUR LA PRESSE PLIEUSE

Pour la réalisation de diverses pièces pliées à l'atelier nous devons rechercher certains paramètres.

Ces plis sont réalisés à la presse plieuse DURMA ou PROMECAM.

Schéma du développé avec cotation et position du ou des pli(s)



Epaisseur: ... 1,5 ... Vé = ... 12 ... Bord mini= ... 8,5 ... Ri= ... 2 ... Force de pliage en KN/M= ... 130  
Les plis sont-ils compatibles avec le bord mini? ... Oui ...  
Justifier: ... le plus petit bord fait 50,5 mm ...  $50,5 > 8,5$  ....

Valeur  $\Delta L$ ...°=..... Valeur  $\Delta L$ ...°=..... Valeur  $\Delta L$ ...°=.....

Calculs LD	Calculs Force de pliage
$AB = 180 - 1,5 = 118,5 \text{ mm}$	<u>Vérification:</u>
$BC = 250 - 3 = 247 \text{ mm}$	$118 + 250 + 52 =$
$CD = 52 - 1,5 = 50,5 \text{ mm}$	$422 \text{ mm}$
$LD = 416 \text{ mm}$	$422 - 6 = 416 \text{ mm}$
$\text{Flan capable } 416 \times 780 \times 1,5$	$\vec{F} = 130 \text{ kN/m}$ $780 \text{ mm} = 0,780 \text{ m}$ $\vec{F} = 0,780 \times 130 = 101,4 \text{ KN}$
	<u>Formule:</u> force de pliage en kN/M x Lg de pliage en M)

Épreuve E2 (Unité U2)

**COMPETENCE** : C5.4 Établir les documents opératoires.

TACHE PRO : A1-T6 : déterminer les données opératoires

### **SAVOIR TECHNOLOGIQUE : S22-2 Calculs des débits Niveau 3**

## **SYNTHESE:**

Débit:  $416 \times 780 \times 1,5$

Force de pliage: 101,4 KN