

Longueur de pliage 845 mm
Epaisseur 20/10

Application N°4 Recherche L.D & paramètres P.P	PLIAGE Épreuve E2 (Unité U2) Analyse et exploitation de données techniques	L.P Emulation Dieppoise Date :								
	CLIENT: Elève de T.C.I Nom: Prénom:	Echelle: 1:1								
Format : A 4 V		Dessiné par: Équipe pédagogique T.C.I Indice <table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"><tr><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td></tr></table>								

NOM: ... **CORRECTION** THEME:

Prénom:

RECHERCHE DE PARAMETRES DE PLIAGE SUR LA PRESSE PLIEUSE

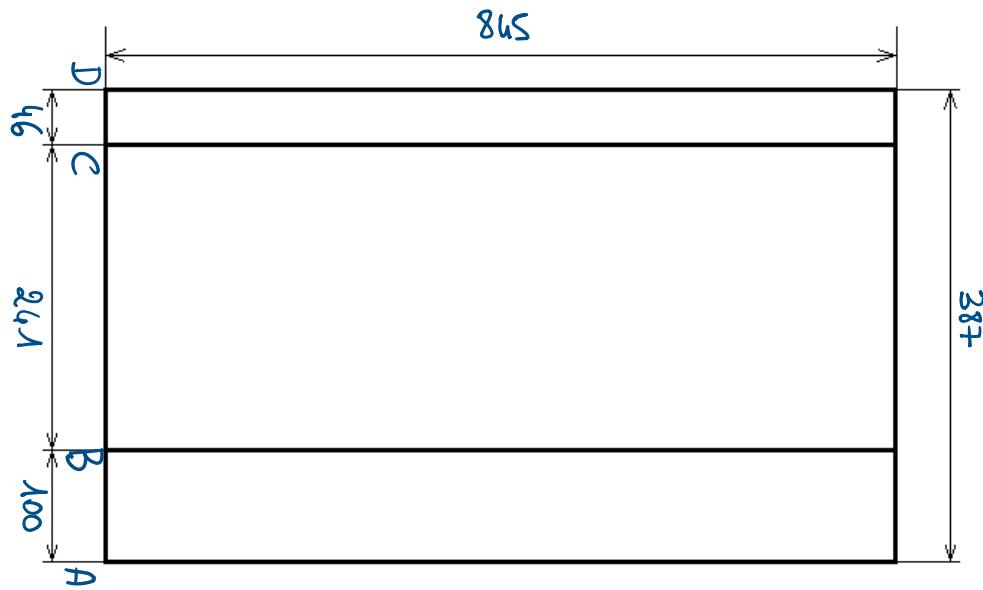
Mise en situation:

Pour la réalisation de diverses pièces pliées à l'atelier nous devons rechercher certains paramètres.

Ces plis sont réalisés à la presse plieuse DURMA ou PROMECAM.



Schéma du développé avec cotation et position du ou des pli(s)



Epaisseur: 2 mm. Vé = 16 mm. Bord mini = 11 mm. Ri = 2,6. Force de pliage en KN/M = 170.

Les plis sont-ils compatibles avec le bord mini? ... Oui....

Justifier: le plus petit bord fait 46 mm donc $46 > 11$.

Valeur $\Delta L \dots^\circ$ = Valeur $\Delta L \dots^\circ$ = Valeur $\Delta L \dots^\circ$ =

Calculs LD		Calculs Force de pliage
$AB = 102 - 2 = 100 \text{ mm}$ $BC = 245 - 4 = 241 \text{ mm}$ $CD = 48 - 2 = 46 \text{ mm}$ $LD = 397 \text{ mm}$ $\text{Flan capable } 387 \times 845 \times 2$	<u>Vérification:</u> $102 + 245 + 48 = 395 \text{ mm}$ $395 - 8 = 387 \text{ mm}$	$\bar{F} = 170 \text{ KN/m}$ $845 \text{ mm} = 0,845 \text{ m}$ $\bar{F} = 0,845 \times 170 = 143,65 \text{ KN}$

Épreuve E2 (Unité U2)

COMPETENCE : C5.4 Établir les documents opératoires.

TACHE PRO : A1-T6 : déterminer les données opératoires.

SAVOIR TECHNOLOGIQUE : S22-2. Calculs des débits Niveau 3

SYNTHESE:

Débit: $387 \times 845 \times 2$

Force de pliage: 143,65 KN