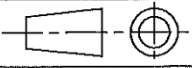


Longueur de pliage 845 mm
 Epaisseur 20/10

Application N°4 Recherche L.D & paramètres P.P	<div>PLIAGE</div> <div>Épreuve E2 (Unité U2)</div> <div>Analyse et exploitation de données techniques</div>		L.P Emulation Dieppoise		
			Date :		
	<div>CLIENT: Elève de T.C.I</div> <div>Nom:.....</div> <div>Prénom:.....</div>	Echelle: 1:1	Dessiné par: Equipe pédagogique T.C.I	Indice	
Format : A 4 V					

NOM: ... CORRECTION THEME:
 Prénom:

RECHERCHE DE PARAMETRES DE PLIAGE SUR LA PRESSE PLIEUSE

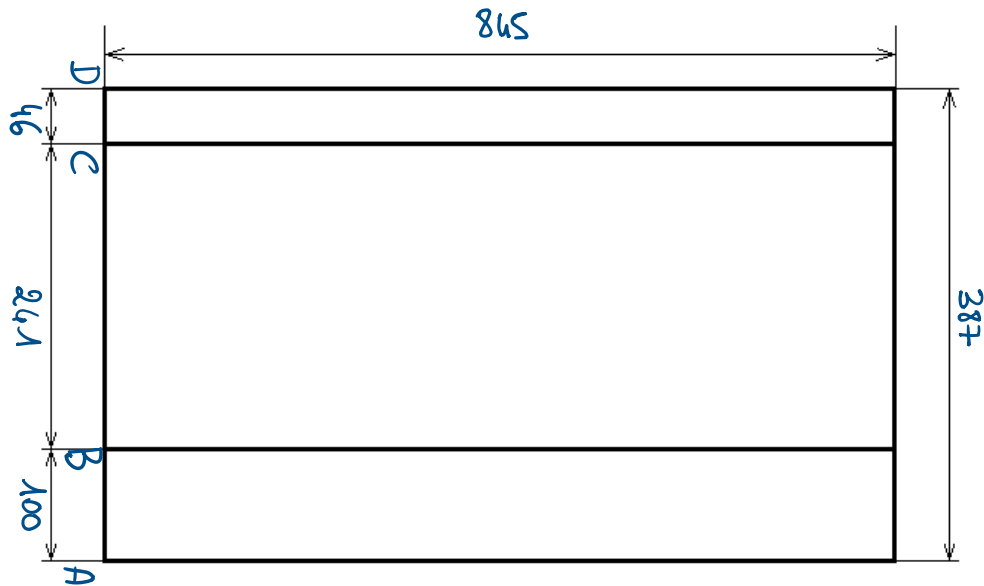
Mise en situation:

Pour la réalisation de diverses pièces pliées à l'atelier nous devons rechercher certains paramètres.

Ces plis sont réalisés à la presse plieuse DURMA ou PROMECAM.



Schéma du développé avec cotation et position du ou des pli(s)



Epaisseur: 2 mm Vé = 16 mm Bord mini = 11 mm Ri = 2,6 Force de pliage en KN/M = 170

Les plis sont-ils compatibles avec le bord mini? ... Oui ...

Justifier: le plus petit bord fait 46 mm donc 46 > 11

Valeur $\Delta L \dots^\circ = \dots$ Valeur $\Delta L \dots^\circ = \dots$ Valeur $\Delta L \dots^\circ = \dots$

Calculs LD		Calculs Force de pliage
$AB = 102 - 2 = 100 \text{ mm}$ $BC = 245 - 4 = 241 \text{ mm}$ $CD = 48 - 2 = 46 \text{ mm}$ $LD = 387 \text{ mm}$ Flan capable $387 \times 845 \times 2$	<u>Vérification:</u> $102 + 245 + 48 = 395 \text{ mm}$ $395 - 8 = 387 \text{ mm}$	$\tilde{F} = 170 \text{ KN/m}$ $845 \text{ mm} = 0,845 \text{ m}$ $\tilde{F} = 0,845 \times 170 = 143,65 \text{ KN}$ Formule: force de pliage en kN/M x Lg de pliage en M)

Épreuve E2 (Unité U2)

COMPETENCE : C5.4 Établir les documents opératoires.

TACHE PRO : A1-T6 : déterminer les données opératoires.

SAVOIR TECHNOLOGIQUE : S22-2. Calculs des débits Niveau 3

SYNTHESE:

Débit: $387 \times 845 \times 2$

Force de pliage: 143,65 KN